

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **Karl Klein Ventilatorenbau GmbH**

**Waldstraße 24**

**D-73773 Aichwald**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Zertifizierungsstufe CL2 nach DIN EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:** • Konstruktion und Fertigung von Gehäusen, Komponenten und  
Laufträgern für Radialventilatoren

### Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135 (MAG)	1.1, 8.1	t = 3 - 5 mm	FW
135 (MAG)	1.1, 8.1	t = 1 - 4.8 mm	vMAG, BW
141 (WIG)	1.1, 8.1	t = 1.5 - 3 mm	FW

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Jochen Hummel (SFI) [extern] geb.: 1962

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** Marcus Klatt (IWS) geb.: 1979

**Bemerkungen:** keine

**Zertifikat Nr.:** GSIFe/15085/CL2/074/1/08

**Gültigkeitszeitraum:** vom 12.04.2011 bis 11.04.2014

**Ausgestellt am:** 14.04.2011

**Auditor:** Nägele

**ID-Nr.:** EBA - 09/09

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

---

Gurschke  
Leiter der HZS

## Allgemeine Bestimmungen

entsprechend DIN EN 15085-2

### Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und Schweißpersonale nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Schweißpersonale mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

### Verteiler:

1. Antragsteller
2. Akte